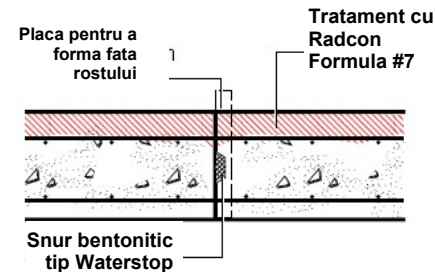


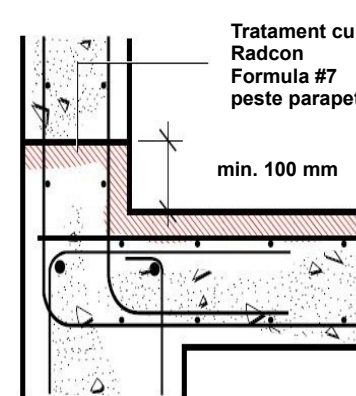


ROSTURI DE CONSTRUCTIE

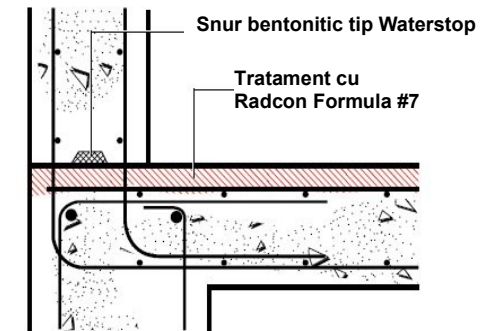
- sunt formate intre turnari adiacente de betoane
- scopul este de a produce o imbinare etansa, bine lipita, intre betonul intarit si cel recent turnat astfel incat sa lucreze monolitic
- in general toata armatura va continua prin rost
- un cofraj temporar va fi utilizat pentru a forma fata rostului, fata ce va fi facuta ulterior cat mai bruta inainte de a turna noul beton



DETALIU PPJ1
Rost de constructie



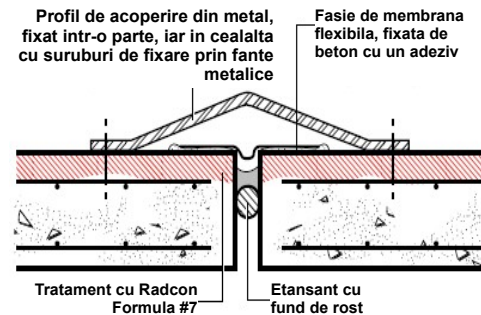
DETALIU PPJ2
Rost de constructie



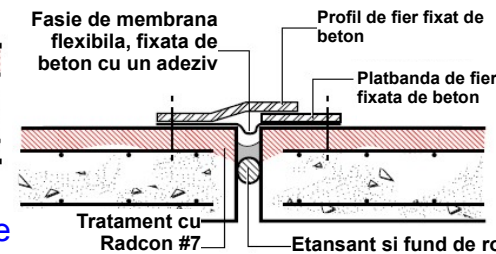
DETALIU RPJ3
Rost de constructie

ROSTURI DE DILATARE

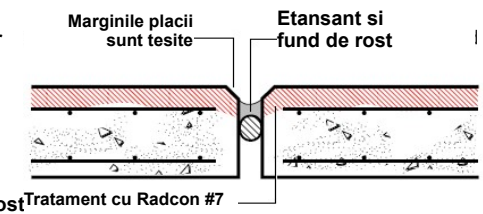
- sunt folosite pentru a imparti structura in unitati separate independente
- scopul este de a permite miscari relative intre unitati datorita dilatarii, contractiei, asezarii diferite a fundatiei sau a sarcinilor aplicate.
- Rosturile de dilatare vor permite miscarea relativa in toate directiile si sunt realizate, de obicei, folosind fasii de materiale de umplutura, de grosimea necesara, intre elementele de beton alaturate ce sunt turnate la fata locului



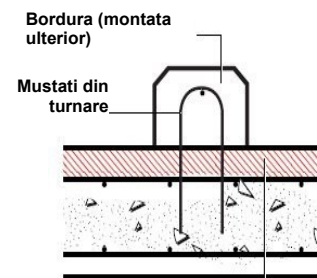
DETALIU PEJ1 Rost de dilatare



DETALIU PEJ2
Rost de dilatare



DETALIU PEJ3
Rost de dilatare



DETALIU PM1 Bordura

PLINTE SI BORDURI

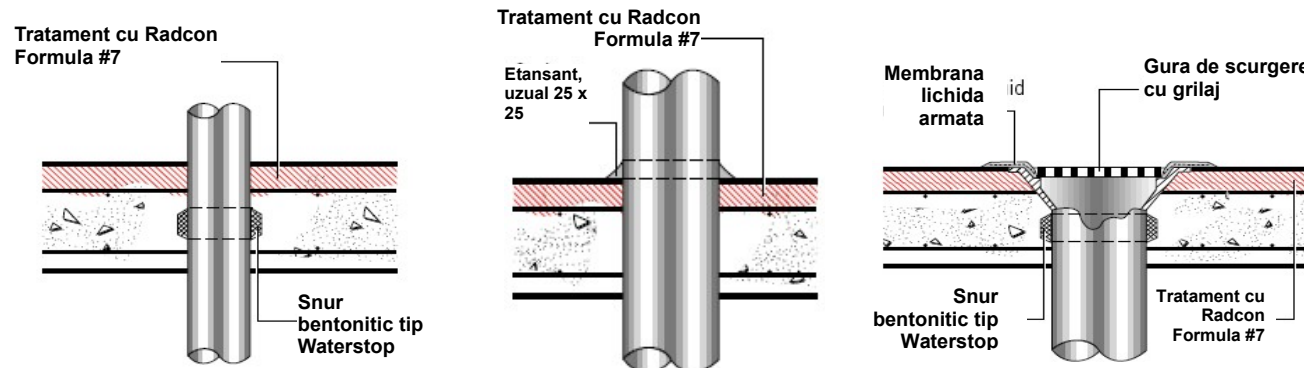
- Plintele si suporturile sunt, in mod normal, adaugate ulterior; ele sunt fixate prin armaturi din turnare

NOTA: Daca modificati oricare din detaliile din aceasta fisa, asigurati-va ca obtineti de la reprezentantul dvs. local al Express Integrator confirmarea in scris ca se obtine etansarea perfecta



STRAPUNGERI

- Strapungerile sunt necesare acolo unde utilitatile traverseaza placile de beton
- Scopul este de a asigura o imbinare etansa intre placa si strapungere
- Strapungerile sunt, de obicei, realizate din turnare sau sunt adaugate ulterior prin gaurire



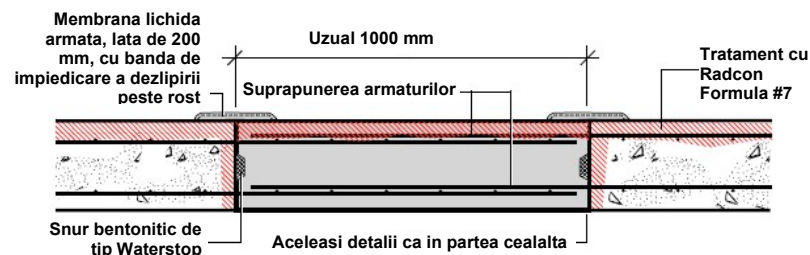
DETALIU PP1 Strapungere

DETALIU PP2 Strapungere

DETALIU PP3 Strapungere

FASII DE TURNARE

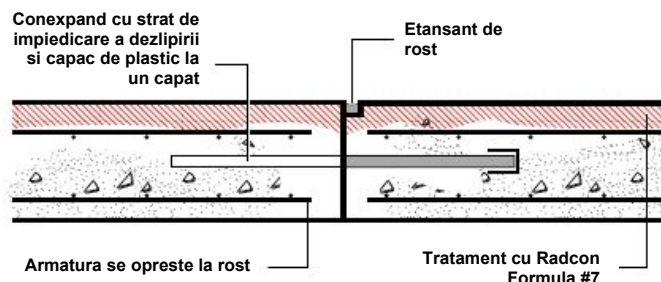
- 'Fasiile de turnare' sunt spatii libere realizate temporar, lasate deschise o perioada de timp pentru a permite betonului de pe fiecare latura sa se contracte, minimizand astfel tensiunile induse.
- Scopul este de a produce un continut omogen si impermeabil, avand, in acelasi timp, completa continuitate structurala
- Principala armatura se va suprapune in regiunea fasiei de turnare care, in mod tipic, are o latime de un metru.



DETALIU PPS1 Fasie de turnare

ROSTURI DE CONTRACTIE

- Reprezinta o portiune avand caracteristici mecanice mai slabe intr-o sectiune de beton
- Scopul sau este de a asigura ca o crapatura cauzata de contractia datorita scaderii temperaturii va apare doar pe anumite linii prestabilite
- In general armatura nu va continua prin rost. Pentru un transfer usor al sarcinilor prin acest rost, pot fi utilizate conexpanduri avand o jumatate tratata pentru a impiedica lipirea



DETALIU PCJ1 Rost de contractie

NOTA: Daca modificati oricare din detaliile din aceasta fisa, asigurati-va ca obtineti de la reprezentantul dvs. local al Express Integrator confirmarea in scris ca se obtine etansarea perfecta